

# 产品规格书

# PS-501TW

## 产品规格

|       |                       |
|-------|-----------------------|
| 适配风量  | 200 m <sup>3</sup> /h |
| 适用面积  | 50~100 m <sup>2</sup> |
| 外壳材质  | 不锈钢                   |
| 产品重量  | 9.0 kg                |
| 产品尺寸  | 490*125*342 mm        |
| 工作噪音  | ≤50 dB                |
| 过滤网类型 | 初效/高效过滤网（可选）          |

## 电气

|      |                  |
|------|------------------|
| 工作电压 | AC 110V / AC 220 |
| 频率   | 50 / 60 Hz       |
| 功率   | 77 W             |

内部保险丝/过载安全保护设计和安装电源双重保护

## 离子管

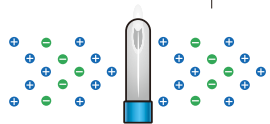
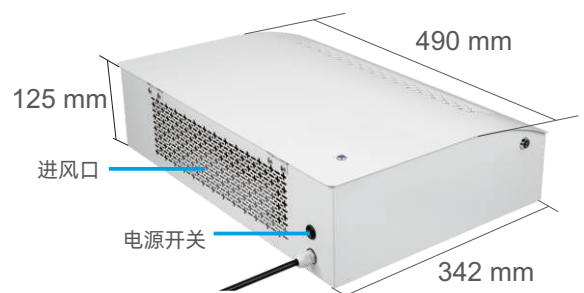
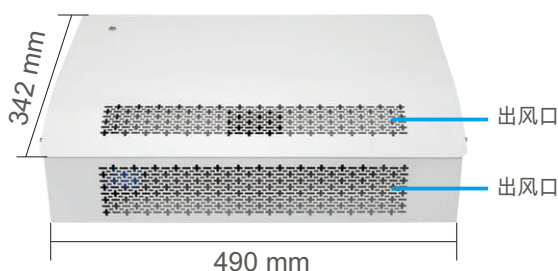
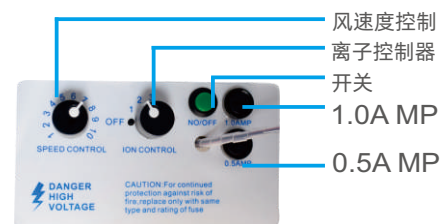
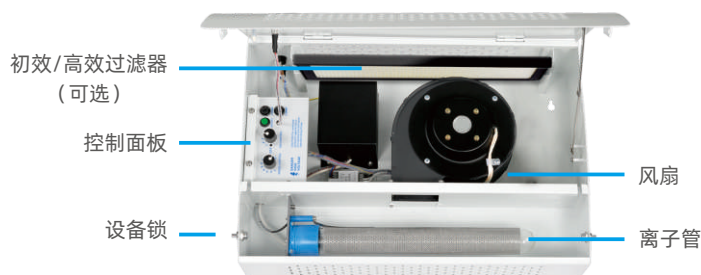
|    |              |
|----|--------------|
| 数量 | 1 pcs        |
| 尺寸 | 350 mm       |
| 寿命 | 17000 小时     |
| 材料 | 多种复合材料和不锈钢外网 |



## 应用范围

PS-501TW适用于酒店、医院、护理、学校、网吧、超市、餐厅、房屋、办公楼、赌场、公共厕所、机场、交通、地下停车场、食品、动物屠宰场、干货储存、加工、仓库、污水处理厂、垃圾转运站和一些商业和工业设施。

可选配件：app、遥控器、离子量控制系统



等离子群 消毒杀菌 冠状病毒 GX-P2V病毒 禽流感病毒 非洲猪瘟病毒 手足口病毒 甲醛 TVOC PM2.5 异味 风量